



aerospace
climate control
electromechanical
filtration
fluid & gas handling
hydraulics
pneumatics
process control
sealing & shielding



Manguera industrial Parker

Producto sólo para soldadura



ENGINEERING YOUR SUCCESS.

ADVERTENCIA

LA SELECCIÓN INCORRECTA, EL USO INDEBIDO O LA FALLA DE LOS PRODUCTOS O DE LOS SISTEMAS DESCRITOS EN ESTE DOCUMENTO O DE ARTÍCULOS RELACIONADOS PUEDEN PROVOCAR LA MUERTE, LESIONES CORPORALES Y DAÑOS MATERIALES.

Este documento y cualquier otra información de Parker Hannifin Corporation, sus sucursales y distribuidores autorizados proporcionan opciones del producto o del sistema para que los usuarios con experiencia técnica realicen una investigación adicional. Es importante que analice todos los aspectos de su aplicación, incluidas las consecuencias de cualquier falla, y que revise la información relacionada con el producto o el sistema en el presente catálogo del producto. Debido a la gran variedad de condiciones de funcionamiento y de aplicaciones para estos productos o sistemas, el usuario, mediante su propio análisis y evaluación, es el único responsable de realizar la selección final de los productos y sistemas y de garantizar que se cumplan los requisitos de rendimiento, seguridad y advertencias de la aplicación.

Los productos que se describen en este documento, incluidos, entre otros, las características, las especificaciones, los diseños, la disponibilidad y el precio del producto, están sujetos a cambios por Parker Hannifin Corporation y sus sucursales en cualquier momento sin previo aviso.

Oferta de venta

Por la presente, Parker Hannifin Corporation, sus sucursales y sus distribuidores autorizados ofrecen a la venta los artículos descritos en este documento. Esta oferta y su aceptación están regidas por las provisiones mencionadas por completo en "Oferta de venta".

Contenidos



Compromiso de servicio y capacidades de Parker	2
Aplicaciones de mangueras para soldadura	4
Normas de mangueras para soldadura	5
Grado T	
Manguera doble para soldadura Siameez® Serie 7109	6
Manguera simple para soldadura Serie 7141, 7142	7
Manguera simple para soldadura reforzada Serie 7228T, 7229T	8
Grado RM	
Manguera doble para soldadura Siameez® Serie 7110	9
Grado R	
Manguera doble para soldadura Siameez® Serie 7126	10
Manguera simple para soldadura Serie 7120, 7121	11
Manguera para suministro de oxígeno Serie 7031R	12
Manguera para gas inerte Serie 7123	13
Manguera con cubierta de cable no conductora Serie 7172	14
Manguera para oxígeno Serie 7293	15
Manguera para LPG (Gas licuado de petróleo/Propano) Serie 7132	16
Manguera de usos múltiples y para aire Serie 7395, 7219, 7092 / 7093	16
Precauciones de seguridad en el uso de la manguera para soldadura	17

Índice de mangueras para soldadura por tipo	
Dobles	
Grado T: serie 7109	6
Grado RM: serie 7110	9
Grado R: serie 7126	10
Simples	
Manguera de gas combustible / roja	
Grado T: serie 7141	7
Grado T reforzada: serie 7228T	8
Grado R: serie 7120	11
Simples	
Manguera para oxígeno / verde	
Grado T: serie 7142	7
Grado T reforzada: serie 7229T	8
Grado R: serie 7121	11
Grado R, suministro de oxígeno: serie 7031R	12

Índice de mangueras para soldadura por la serie	
7031R	12
7109	6
7110	9
7120	11
7121	11
7123	13
7126	10
7141	7
7142	7
7172	14
7228T	8
7229T	8

Sólo de Parker:

Productos de mangueras para soldadura diseñados, fabricados y probado para la seguridad

Un lugar de trabajo seguro comienza con un equipo de calidad, y cuando se trata de equipo para soldadura, esto quiere decir elegir los productos de mangueras que cumplan o excedan las normas de seguridad de la industria. La manguera para soldadura y los conjuntos con conexiones de manguera de Parker cumplen o exceden todos los requisitos de la industria al igual que los rigurosos estándares internos. Diseñados, fabricados y evaluados en Estados Unidos, la oferta de productos Parker proporcionan sólido rendimiento y excepcional comercialización, ventas y soporte técnico.

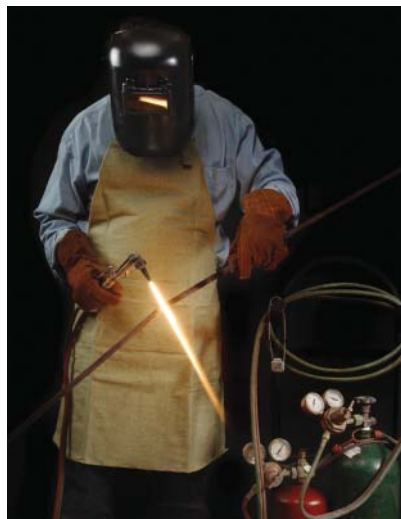
Las capacidades internas proporcionan un máximo control de calidad

Desde el diseño hasta la producción, las numerosas décadas de experiencia de Parker en ingeniería y fabricación de mangueras garantizan que los productos de mangueras para soldadura satisfacen las necesidades y superan las expectativas.

Todos los procesos de fabricación se llevan a cabo en las instalaciones de Parker:

- especificación de los criterios de rendimiento
- creación de diseños de mangueras
- especificación de elaboraciones de goma
- mezcla de componentes de goma
- determinación de conjuntos de componentes y conectores de bronce apropiados
- fabricación de componentes

Luego, Parker realiza una evaluación rigurosa de los productos para garantizar que cumplan con los requisitos de rendimiento y con las normas de la industria antes de salir de la fábrica.





Disponible en el momento y en el lugar que la necesite

Parker tiene un inventario con una amplia variedad de grados, tamaños y longitudes comunes, complementado con sensacionales capacidades de personalización, como grabados, conectores, longitudes y empaquetados especiales. Los tiempos de respuesta rápidos son normales para oportunidades de ventas imprevistas y desabastecimientos inesperados.

Calidad, servicio y seguridad: la promesa de Parker

Algunas mangueras para soldadura presentan una cubierta suave y pegajosa o una fabricación en la que hay “sombras” de refuerzo a lo largo de la cubierta. Ambos son el resultado de métodos de producción o materiales que minimizan los costos de fabricación a costa de la calidad. Algunos fabricantes de mangueras para soldadura cierran la puerta cuando completan la venta, y ofrecen mínimo soporte después de la entrega. Pero Parker proporciona calidad, servicio y seguridad, un paquete de valor agregado que ningún otro proveedor de mangueras para soldadura puede igualar. En toda la industria, los soldadores experimentados depositan su confianza en Parker para el abastecimiento de conjuntos y mangueras para soldadura que pueden hacer el trabajo de manera segura y efectiva. Parker sigue haciendo honor a dicha confianza.



Rubber Manufacturers Association (RMA) y Compressed Gas Association (CGA) establecen las normas de mangueras para soldadura, de conectores y de conjuntos con conexiones de manguera. Todas las mangueras para soldadura de Parker cumplen o exceden estas normas. Parker además ofrece mangueras que cumplen con European Standard EN559 pero que no están incluidas en el catálogo.



RUBBER
manufacturers
association
Elastomer Products Group™



Aplicaciones de mangueras para soldadura

El proceso de **soldadura con gas combustible-oxígeno**, que provoca una llama en la punta de un soplete para soldar, es uno de los más usados. Sigue siendo popular porque es portátil, versátil y relativamente económico. Los gases combustibles comunes incluyen acetileno, hidrógeno, gas natural, propano y propileno. El gas combustible proporciona la volatilidad y el oxígeno incrementa la temperatura de la llama. Mangueras específicamente diseñadas desde una fuente, normalmente un tanque o un colector, a un soplete para soldar u otro aparato transforman estos gases. Los reguladores controlan de manera segura la presión de los gases a través de la manguera hasta el soplete, donde los gases se combinan en proporciones específicas dentro de la cámara de mezcla.

La soldadura con gas combustible-oxígeno se usa ampliamente para aplicaciones de mantenimiento y reparación como empalmes, cobresoldadura, cortes, fabricación, cincelado, acoplamientos, perforaciones, precalentamiento,

poscalentamiento, aserrado, soldadura, enderezamiento, revestimientos y recortes. Las industrias típicas incluyen construcción, mantenimiento de planta, fundiciones, fabricación, marítima, minería, salvamento/chatarra y fábricas de acero. Las mangueras para soldadura también han sido incorporadas en los juegos de soldadura para la venta al por menor/consumidor.

La soldadura por arco es un proceso que no requiere de oxígeno ni de gas combustible. Este proceso produce calor mediante la electricidad, la que forma un arco (salta) desde el electrodo en el soplete hasta la pieza de soldadura. La soldadura por arco frecuentemente incorpora gas de protección (un gas inerte/noble, como el argón) para “resguardar” la soldadura en fusión de los contaminantes transportados por el aire. Algunos equipos de soldadura por arco, como aplicaciones automáticas o mecanizadas, emplean sopletes enfriados por agua. En consecuencia, muchos sistemas de soldadura por arco requieren mangueras para transportar los gases de protección o el agua.

El equipo que combina soldadura y cortes

frecuentemente proporciona capacidades de gas combustible-oxígeno combinadas con un aparato de soldadura por plasma, en el que la gran salida de energía eléctrica crea una cantidad extrema de ozono concentrado. Esta aplicación con frecuencia requiere una manguera simple para soldadura de Grado T a fin de transportar el gas combustible de alto octanaje y de combatir las cantidades extremas de ozono (consulte manguera para soldadura de Grado T serie 7141/ serie 7142).

Parker tiene una oferta completa de mangueras industriales y de aplicaciones para soldadura y complementarias.



Normas de mangueras para soldadura

Las mangueras utilizadas para soldadura deben cumplir con las normas de la industria que requieren diseños, materiales y evaluaciones especiales para transportar de manera segura los gases combustibles. Rubber Manufacturers Association (RMA) preparó conjuntamente con la Compressed Gas Association (CGA) la norma de mangueras para soldadura ampliamente reconocida en América del Norte. Esta norma se denomina RMA IP-7 y fue escrita para las mangueras utilizadas con equipos de gas combustible-oxígeno para cortes, soldaduras u otros procesos relacionados. La norma IP-7 clasifica las mangueras para soldadura en tres grados y cuatro tipos:

Grados de mangueras para soldadura		Tipos de manguera para soldar (la mayoría de las mangueras en uso es de resistencia estándar)	
Grado T	Para gases combustibles comúnmente usados, incluido el acetileno	Tipo L	Para servicio de resistencia liviana
Grado RM	SÓLO para el gas combustible acetileno	Tipo S	Para servicio de resistencia estándar
Grado R	SÓLO para el gas combustible acetileno	Tipo H	Para servicio de resistencia pesada
		Tipo VD	Para servicio vulcanizado doble (dobles)

Seria de mangueras Parker	Grado de manguera	Gas combustible	Resistencia al aceite		Ignifugación	
			Tubo	Cubierta	Tubo	Cubierta
7109, 7141, 7142	T	Más usada*	Sí	Sí	Sí	Sí
7110	RM	SÓLO acetileno	No	Sí	No	Sí
7120, 7121, 7126	R	SÓLO acetileno	No	No	No	No

* Incluye: acetileno, hidrógeno, gas natural, propano y propileno

Gas combustible

El uso de cualquier gas combustible que no sea el acetileno requiere el uso de una manguera de Grado T. Dada las inquietudes de seguridad, las publicaciones E-1 y SB-11 de CGA recomiendan el uso exclusivo de mangueras para soldadura de Grado T en todas las aplicaciones de soldadura con gas combustible-oxígeno.

Nota: CGA recomienda el uso exclusivo de mangueras para soldadura de Grado T

Resistencia al aceite

Si se la expone a un entorno aceitoso, la cubierta de la manguera de Grado R puede volverse blanda y pegajosa, lo que origina la separación de la cubierta de la manguera del refuerzo o el desgaste excesivo de la manguera. Estas dos condiciones pueden producir la falla prematura de la manguera o una vida útil reducida.

- La manguera de Grado T proporciona resistencia al aceite tanto en la cubierta externa como en el tubo interno.
- La manguera de Grado RM proporciona resistencia al aceite sólo en la cubierta externa.
- La manguera de Grado R no proporciona resistencia al aceite.

Ignifugación

Las mangueras para soldadura ignífugas no se consumirán ni se extinguirán dentro de un período específico. La ignifugación proporciona ventajas de seguridad importantes cuando se está sujeto a condiciones adversas como retrocesos de la llama, escorias calientes o exposición accidental a la llama.

- La manguera de Grado T proporciona ignifugación tanto en la cubierta externa como en el tubo interno.
- La manguera de Grado RM proporciona ignifugación sólo en la cubierta externa.
- La manguera de Grado R no proporciona ignifugación.

Compressed Gas Association – CGA (www.cganet.com)

- E-1 “Conexiones estándar para salidas del regulador, sopletes y conexiones de manguera de equipos para soldadura y corte”.
- SB-11 Uso de la manguera de goma para soldadura

Rubber Manufacturers Association – RMA (www.rma.org)

- IP-7 Norma de mangueras de goma para soldadura
- IP-11-5 Guía para el uso, el mantenimiento y la inspección de mangueras para soldadura

Conjuntos con conexiones de manguera

Los conjuntos con conexiones de manguera cumplen con los requisitos de la publicación E-1 de CGA, “Equipos para soldadura y corte, conexiones estándar para salidas del regulador, sopletes y conexiones de manguera”.

Manguera doble para soldadura Siameez® de Grado T

Seria 7109



La seria 7109 es una manguera doble para soldadura de calidad superior que presenta tubo y cubierta ignífugos y resistentes al aceite. Esta manguera es compatible con los gases combustibles comunes, incluidos acetileno, hidrógeno, gas natural, propano y propileno. El tubo no fluorescente minimiza la migración de plastificantes o ceras combustibles a la superficie de la goma.

Los conjuntos con mangueras fabricados por Parker incorporan conectores de bronce apirofórico sujetos con casquillos externos de una pulgada de largo, lo que garantiza cobertura y soporte completos del conector colocado en la manguera. La presión longitudinal proporciona un contacto completo y firme con la manguera en toda la circunferencia y longitud del casquillo. Las tuercas roscadas de bronce del lateral derecho en la manguera roja de gas combustible presentan un forro rojo para diferenciar la línea de mangueras de oxígeno de la línea de mangueras de gas combustible.

Tubo:	neopreno negro, ignífugo y resistente al aceite
Refuerzo:	múltiples espirales tejidos
Cubierta:	verde (oxígeno) y rojo (gas combustible); neopreno suave, ignífugo y resistente al aceite
Gama de temperatura:	de -40°F a +200°F (de -40°C a +93°C)
Marca método:	tinta blanca
Ejemplo de marca:	PARKER 7109 WELDING Δ WARNING FUEL GAS 1/4 ID MAX WP 200 PSI RMA/CGA IP-7-(AÑO) STD DUTY GRADE T COUPLE WITH 1 INCH FERRULES MADE IN USA (CÓDIGO DE FECHA)
Factora de diseño:	4:1
Normas industriales:	RMA/CGA IP-7
Aplicaciones:	<ul style="list-style-type: none"> • Aplicaciones de mantenimiento y reparación como empalmes, cobresoldadura, cortes, fabricación, cincelado, acoplamiento, perforaciones, precalentamiento, poscalentamiento, aserrado, soldadura, enderezamiento, revestimientos y recortes • Construcción, fábricas, fundiciones, fabricación, marítima, minería, salvamento/chatarra y fábricas de acero.
Comparación con:	Goodyear Gemini de Grado T, Thermoid Tuline de Grado T

Número de pieza	DI (in)	DI (mm)	Espirales de refuerzo	DE (in)	DE (mm)	Peso aproximado (lb)/de 100 ft	Radio curvatura trabajo mínimo (in)	Presión máxima de trabajo (psi)	Cantidad estándar de paquete (ft)
7109-191	3/16	4.8	2	0.438	11.1	15	2.0	200	800
7109-251	1/4	6.4	2	0.531	13.5	21	2.5	200	800
7109-311	5/16	7.9	2	0.594	15.1	28	3.0	200	750
7109-381	3/8	9.5	2	0.656	16.7	32	4.0	200	700

Empaquetado: bobinas
Recomendación de conectores: según se especifica en la publicación E-1 de CGA

Conjuntos con conexiones de manguera

Número de pieza	DI (in)	DI (mm)	Longitud (ft)	Paquete estándar	Cantidad estándar de paquete	Peso aproximado (lb)/Cajas	Tamaño de tuercas
7109KABC-150*	3/16	4.8	12.5	Caja de cartón	10	2	A&B
7109KABC-300*	3/16	4.8	25	Caja de cartón	10	4	A&B
7109NLC-150	3/16	4.8	12.5	Caja de cartón	10	2	B&B
7109NLC-300*	3/16	4.8	25	Caja de cartón	10	4	B&B
7109NLC-600*	3/16	4.8	50	Caja de cartón	5	7	B&B
7109NLC-1200*	3/16	4.8	100	Caja de cartón	5	14	B&B
7109NLF-150*	1/4	6.4	12.5	Caja de cartón	10	3	B&B
7109NLF-300	1/4	6.4	25	Caja de cartón	10	6	B&B
7109NLF-600	1/4	6.4	50	Caja de cartón	5	11	B&B
7109NLF-900*	1/4	6.4	75	Caja de cartón	5	16	B&B
7109NLF-1200	1/4	6.4	100	Caja de cartón	5	21	B&B
7109NLA-300*	5/16	7.9	25	Caja de cartón	10	7	B&B
7109NLA-600*	5/16	7.9	50	Caja de cartón	5	14	B&B
7109NLA-1200*	5/16	7.9	100	Caja de cartón	5	29	B&B
7109NLM-300	3/8	9.5	25	Caja de cartón	10	8	B&B
7109NLM-600	3/8	9.5	50	Caja de cartón	5	16	B&B
7109NLM-1200	3/8	9.5	100	Caja de cartón	5	32	B&B

* Fuera de inventario. Comuníquese con Parker para obtener información sobre disponibilidad.

Empaquetado: envoltura retráctil y etiquetado en las cajas principales
Recomendación de conectores: según se especifica en la publicación E-1 de CGA

Manguera simple para soldadura de Grado T

Roja para gas combustible serie 7141, verde para oxígeno serie 7142



La serie 7141 y la serie 7142 son mangueras simples para soldadura de calidad superior que presentan tubo y cubierta ignífugos y resistentes al aceite. Esta manguera es compatible con los gases combustibles comunes, incluidos acetileno, hidrógeno, gas natural, propano y propileno. El tubo no fluorescente minimiza la migración de plastificantes o ceras combustibles a la superficie de la goma.

Las cubiertas de estas mangueras son doblemente resistentes al ozono que lo requerido por RMA IP-7. Esto es importante para las aplicaciones de equipos que combinan soldadura por plasma/combustible-oxígeno y cortes, que a menudo necesitan mangueras de gas combustible de Grado T. Esta aplicación genera intensas cantidades de ozono, que podrían deteriorar rápidamente las cubiertas de algunas mangueras de Grado T, lo que ocasionaría la falla prematura de la manguera.

- Tubo:** neopreno negro, ignífugo y resistente al aceite
Refuerzo: múltiples espirales tejidas
Cubierta: verde (oxígeno) y rojo (gas combustible); neopreno estriado, ignífugo, resistente al aceite y resistente al ozono
- Gama de temperatura:** de -40°F a +200°F (de -40°C a +93°C)
Marca método: serie 7141, tinta blanca; serie 7142, tinta negra
Ejemplo de marca: PARKER 7141 WELDING Δ WARNING FUEL GAS 1/4 ID MAX WP 200 PSI RMA/CGA IP-7-(AÑO) STD DUTY GRADE T COUPLE WITH 1 INCH FERRULES MADE IN USA (CÓDIGO DE FECHA)
- Factora de diseño:** 4:1
Normas industriales: RMA/CGA IP-7
Aplicaciones:
- Aplicaciones de mantenimiento y reparación como empalmes, cobresoldadura, cortes, fabricación, cincelado, acoplamiento, perforaciones, precalentamiento, poscalentamiento, aserrado, soldadura, enderezamiento, revestimientos y recortes
 - Equipo que combina soldadura por plasma/combustible-oxígeno y cortes
 - Construcción, fábricas, fundiciones, fabricación, marítima, minería, salvamento/chatarra y fábricas de acero.
- Comparación con:** Goodyear Wingfoot de Grado T, Thermoid simple de Grado T

Número de pieza	DI (in)	DI (mm)	Espirales de refuerzo	DE (in)	DE (mm)	Peso aproximado (lb)/de 100 ft	Radio curvatura trabajo mínimo (in)	Presión máxima de trabajo (psi)	Cantidad estándar de paquete (ft)
7141-19200	3/16	4.8	2	0.438	11.1	8	2.0	200	800
7141-25200	1/4	6.4	2	0.531	13.5	10	2.5	200	800
7141-31200*	5/16	7.9	2	0.594	15.1	14	3.0	200	700
7141-38200	3/8	9.5	2	0.656	16.7	16	4.0	200	700
7141-50200	7/2	12.7	4	0.875	22.2	28	5.0	200	500
7142-19200*	3/16	4.8	2	0.438	11.1	8	2.0	200	800
7142-25200	7/4	6.4	2	0.531	13.5	10	2.5	200	800
7142-31200*	5/16	7.9	2	0.594	15.1	14	3.0	200	700
7142-38200	3/8	9.5	2	0.656	16.7	16	4.0	200	700
7142-50200	1/2	12.7	4	0.875	22.2	28	5.0	200	500

* Fuera de inventario. Comuníquese con Parker para obtener información sobre disponibilidad.

Empaquetado: bobinas
Recomendación de conectores: según se especifica en la publicación E-1 de CGA

Rendimiento de Grado T

Manguera simple para soldadura reforzada

Roja para gas combustible seria 7228T, verde para oxígeno seria 7229T



La serie 7228T y la serie 7229T son mangueras simples para soldadura de calidad superior que presentan tubo y cubierta ignífugos y resistentes al aceite. Esta manguera es compatible con los gases combustibles comunes, incluidos acetileno, hidrógeno, gas natural, propano y propileno. El tubo no fluorescente minimiza la migración de plastificantes o ceras combustibles a la superficie de la goma.

Estas mangueras están diseñadas para servicio de resistencia pesada. Los trenzados tejidos proporcionan resistencia adicional a la deformación y mejor retención del conector. Las cubiertas más gruesas resisten el castigo del calor, los bordes filosos y el tratamiento severo que normalmente se encuentran en las plantas industriales, fábricas de acero y sitios mineros.

Tubo:	neopreno negro, ignífugo y resistente al aceite
Refuerzo:	múltiples trenzados tejidos
Cubierta:	verde (oxígeno) y rojo (gas combustible); neopreno suave, ignífugo y resistente al aceite
Gama de temperatura:	de -40°F a +200°F (de -40°C a +93°C)
Marca método:	seria 7228T, tinta blanca; seria 7229T, tinta negra
Ejemplo de marca:	PARKER USA 7228T WELDING Δ WARNING FUEL GAS – SCARFING HOSE 1/2 ID 250 PSI MAX WP (CÓDIGO DE FABRICACIÓN) (CÓDIGO DE FECHA)
Factor de diseño:	4:1
Normas industriales:	RMA IP-7 (similar a)
Aplicaciones:	<ul style="list-style-type: none"> • Aplicaciones de mantenimiento y reparación como empalmes, cobresoldadura, cortes, fabricación, cincelado, acoplamientos, perforaciones, precalentamiento, poscalentamiento, aserrado, soldadura, enderezamiento, revestimientos y recortes • Construcción, fábricas, fundiciones, fabricación, marítima, minería, salvamento/chatarra y fábricas de acero.
Comparación con:	Thermoid Green GP para oxígeno

Número de pieza	DI (in)	DI (mm)	Espirales de refuerzo	DE (in)	DE (mm)	Peso aproximado (lb)/de 100 ft	Radio curvatura trabajo mínimo (in)	Presión máxima de trabajo (psi)	Cantidad estándar de paquete (ft)
7228T-382	3/8	9.5	2	0.812	20.6	27	4.5	250	500
7228T-502	1/2	12.7	2	0.937	23.8	33	6.0	250	500
7229T-382	3/8	9.5	2	0.812	20.6	27	4.5	250	500
7229T-502	1/2	12.7	2	0.937	23.8	33	6.0	250	500

Empaquetado:	bobinas
Recomendación de conectores:	según se especifica en la publicación E-1 de CGA

Manguera doble para soldadura Siameez® de Grado RM

Seria 7110



La serie 7110 es una manguera doble para soldadura que debe ser usada con **GAS COMBUSTIBLE ACETILENO SOLAMENTE**. El tubo no fluorescente minimiza la migración de plastificantes o ceras combustibles a la superficie de la goma. El tubo no es ignífugo ni resistente al aceite. Sin embargo, la cubierta es ignífuga y resistente al aceite.

Los conjuntos con mangueras fabricados por Parker incorporan conectores de bronce apirofórico sujetos con casquillos externos de una pulgada de largo, lo que garantiza cobertura y soporte completos del conector colocado en la manguera. La presión longitudinal proporciona un contacto completo y firme con la manguera en toda la circunferencia y longitud del casquillo. Las tuercas roscadas de bronce del lateral derecho en la manguera roja de gas combustible presentan un forro rojo para diferenciar la línea de mangueras de oxígeno de la línea de mangueras de gas combustible.

- Tubo:** goma sintética negra
Refuerzo: múltiples espirales tejidos
Cubierta: verde (oxígeno) y rojo (gas combustible acetileno); neopreno suave
- Gama de temperatura:** de -40°F a +200°F (de -40°C a +93°C)
Marca método: tinta blanca
Ejemplo de marca: PARKER 7110 WELDING Δ WARNING ACETYLENE ONLY 1/4 ID MAX WP 200 PSI RMA IP-7-(AÑO) STD DUTY GRADE R COUPLE WITH 1 INCH FERRULES MADE IN USA (CÓDIGO DE FECHA)
- Factora de diseño:** 4:1
Normas industriales: RMA IP-7
Aplicaciones:
- Aplicaciones de mantenimiento y reparación como empalmes, cobresoldadura, cortes, fabricación, cincelado, acoplamiento, perforaciones, precalentamiento, poscalentamiento, aserrado, soldadura, enderezamiento, revestimientos y recortes
 - Construcción, fábricas, fundiciones, fabricación, marítima, minería, salvamento/chatarra y fábricas de acero.

Comparación con: Goodyear Wingfoot RM

Número de pieza	DI (in)	DI (mm)	Espirales de refuerzo	DE (in)	DE (mm)	Peso aproximado (lb)/de 100 ft	Radio curvatura trabajo mínimo (in)	Presión máxima de trabajo (psi)	Cantidad estándar de paquete (ft)
7110-191*	3/16	4.8	2	0.438	11.1	15	2.0	200	800
7110-251	1/4	6.4	2	0.531	13.5	20	2.5	200	800
7110-311*	5/16	7.9	2	0.594	15.1	25	3.0	200	750
7110-381*	3/8	9.5	2	0.656	16.7	31	4.0	200	700

* Fuera de inventario. Comuníquese con Parker para obtener información sobre disponibilidad.

- Empaquetado:** bobinas
Recomendación de conectores: según se especifica en la publicación E-1 de CGA

Conjuntos con conexiones de manguera

Número de pieza	DI (in)	DI (mm)	Longitud (ft)	Paquete estándar	Cantidad estándar de paquete	Peso aproximado (lb)/Cajas	Tamaño de tuercas
7110NLF-300	1/4	6.4	25	Caja de cartón	10	6	B&B
7110NLF-600	1/4	6.4	50	Caja de cartón	5	11	B&B
7110NLF-1200	1/4	6.4	100	Caja de cartón	5	21	B&B

- Empaquetado:** envoltura retráctil y etiquetado en las cajas principales
Recomendación de conectores: según se especifica en la publicación E-1 de CGA

ADVERTENCIA

La mayoría de las mangueras dobles para soldadura se parecen. La manguera de Grado RM debe utilizarse sólo con gas combustible acetileno. Asegúrese de que la manguera seleccionada sea compatible con el gas combustible seleccionado.

Manguera doble para soldadura Siameez® de Grado R

Seria 7126



La seria 7126 es una manguera doble para soldadura que debe ser usada con **GAS COMBUSTIBLE ACETILENO SOLAMENTE**. El tubo no fluorescente minimiza la migración de plastificantes o ceras combustibles a la superficie de la goma. Sin embargo, el tubo no es ignífugo ni resistente al aceite. La cubierta no es ignífuga ni resistente al aceite.

Los conjuntos con mangueras fabricados por Parker incorporan conectores de bronce aproofórico sujetos con casquillos externos de una pulgada de largo, lo que garantiza cobertura y soporte completos del conector colocado en la manguera. La presión longitudinal proporciona un contacto completo y firme con la manguera en toda la circunferencia y longitud del casquillo. Las tuercas roscadas de bronce del lateral derecho en la manguera roja de gas combustible presentan un forro rojo para diferenciar la línea de mangueras de oxígeno de la línea de mangueras de gas combustible.

ADVERTENCIA

La mayoría de las mangueras dobles para soldadura se parecen. La manguera de Grado R debe utilizarse sólo con gas combustible acetileno. Asegúrese de que la manguera seleccionada sea compatible con el gas combustible seleccionado.

Tubo:	EPDM negro
Refuerzo:	múltiples espirales tejidos
Cubierta:	verde (oxígeno) y rojo (gas combustible acetileno); EPDM suave
Gama de temperatura:	de -40°F a +200°F (de -40°C a +93°C)
Marca método:	tinta blanca
Ejemplo de marca:	PARKER 7126 WELDING ⚠ WARNING ACETYLENE ONLY 1/4 ID MAX WP 200 PSI RMA IP-7-(AÑO) STD DUTY GRADE R COUPLE WITH 1 INCH FERRULES MADE IN USA (CÓDIGO DE FECHA)
Factora de diseño:	4:1
Normas industriales:	RMA IP-7
Aplicaciones:	<ul style="list-style-type: none"> • Aplicaciones de mantenimiento y reparación como empalmes, cobresoldadura, cortes, fabricación, cincelado, acoplamientos, perforaciones, precalentamiento, poscalentamiento, aserrado, soldadura, enderezamiento, revestimientos y recortes • Construcción, fábricas, fundiciones, fabricación, marítima, minería, salvamento/chatarra y fábricas de acero.
Comparación con:	Goodyear Gemini de Grado R, Thermoid Tuline de Grado R

Número de pieza	DI (in)	DI (mm)	Espirales de refuerzo	DE (in)	DE (mm)	Peso aproximado (lb)/de 100 ft	Radio curvatura trabajo mínimo (in)	Presión máxima de trabajo (psi)	Cantidad estándar de paquete (ft)
7126-191	3/16	4.8	2	0.438	11.1	13	2.0	200	800
7126-251	1/4	6.4	2	0.531	13.5	20	2.5	200	800
7126-311	5/16	7.9	2	0.594	15.1	25	3.0	200	750
7126-381	3/8	9.5	2	0.656	16.7	28	4.0	200	700

Empaquetado: bobinas
Recomendación de conectores: según se especifica en la publicación E-1 de CGA

Conjuntos con conexiones de manguera

Número de pieza	DI (in)	DI (mm)	Longitud (ft)	Paquete estándar	Cantidad estándar de paquete	Peso aproximado (lb)/Cajas	Tamaño de tuercas
7126KAAC-150*	3/16	4.8	12.5	Caja de cartón	10	2	A&B
7126KAAC-300*	3/16	4.8	25	Caja de cartón	10	4	A&B
7126KABC-150*	3/16	4.8	12.5	Caja de cartón	10	2	A&B
7126KABC-300*	3/16	4.8	25	Caja de cartón	10	4	A&B
7126NLC-150	3/16	4.8	12.5	Caja de cartón	10	2	B&B
7126NLC-300	3/16	4.8	25	Caja de cartón	10	4	B&B
7126NLC-600	3/16	4.8	50	Caja de cartón	5	7	B&B
7126NLC-1200	3/16	4.8	100	Caja de cartón	5	14	B&B
7126NLF-150*	1/4	6.4	12.5	Caja de cartón	10	2	B&B
7126NLF-300	1/4	6.4	25	Caja de cartón	10	6	B&B
7126NLF-600	1/4	6.4	50	Caja de cartón	5	11	B&B
7126NLF-1200	1/4	6.4	100	Caja de cartón	5	20	B&B
7126NLM-300*	3/8	9.5	25	Caja de cartón	10	8	B&B
7126NLM-600	3/8	9.5	50	Caja de cartón	5	15	B&B
7126NLM-1200	3/8	9.5	100	Caja de cartón	5	28	B&B

* Fuera de inventario. Comuníquese con Parker para obtener información sobre disponibilidad.

Empaquetado: envoltura retráctil y etiquetado en las cajas principales
Recomendación de conectores: según se especifica en la publicación E-1 de CGA

Manguera simple para soldadura de Grado R

Roja para gas combustible acetileno serie 7120,
verde para oxígeno serie 7121



La serie 7120 y la serie 7121 son mangueras simples para soldadura que deben ser usadas con **GAS COMBUSTIBLE ACETILENO SOLAMENTE**. El tubo no fluorescente minimiza la migración de plastificantes o ceras combustibles a la superficie de la goma. Sin embargo, el tubo no es ignífugo ni resistente al aceite. La cubierta no es ignífuga ni resistente al aceite.

⚠ ADVERTENCIA

La mayoría de las mangueras simples para soldadura se parecen. La manguera de gas combustible de Grado R debe utilizarse sólo con gas combustible acetileno. Asegúrese de que la manguera seleccionada sea compatible con el gas combustible seleccionado.

- Tubo:** EPDM negro
Refuerzo: múltiples espirales tejidos
Cubierta: verde (oxígeno) y rojo (gas combustible acetileno); EPDM estriado
- Gama de temperatura:** de -40°F a +200°F (de -40°C a +93°C)
Marca método: serie 7120, tinta blanca; serie 7121, tinta negra
Ejemplo de marca: PARKER 7120 WELDING ⚠ WARNING ACETYLENE ONLY 1/4 ID MAX WP 200 PSI RMA IP-7-(AÑO) STD DUTY GRADE R COUPLE WITH 1 INCH FERRULES MADE IN USA (CÓDIGO DE FECHA)
- Factora de diseño:** 4:1
Normas industriales: RMA IP-7
Aplicaciones:
- Aplicaciones de mantenimiento y reparación como empalmes, cobresoldadura, cortes, fabricación, cincelado, acoplamientos, perforaciones, precalentamiento, poscalentamiento, aserrado, soldadura, enderezamiento, revestimientos y recortes
 - Construcción, fábricas, fundiciones, fabricación, marítima, minería, salvamento/chatarra y fábricas de acero.
- Comparación con:** Goodyear Wingfoot de Grado R, Thermoid simple de Grado R

Número de pieza	DI (in)	DI (mm)	Espirales de refuerzo	DE (in)	DE (mm)	Peso aproximado (lb)/de 100 ft	Radio curvatura trabajo mínimo (in)	Presión máxima de trabajo (psi)	Cantidad estándar de paquete (ft)
7120-19200	3/16	4.8	2	0.438	11.1	7	2.0	200	800
7120-25200	1/4	6.4	2	0.531	13.5	10	2.5	200	800
7120-31200	5/16	7.9	2	0.594	15.1	13	3.0	200	750
7120-38200	3/8	9.5	2	0.656	16.7	14	4.0	200	700
7120-50200*	1/2	12.7	4	0.875	22.2	25	5.0	200	500
7121-19200	3/16	4.8	2	0.438	11.1	7	2.0	200	800
7121-25200	1/4	6.4	2	0.531	13.5	10	2.5	200	800
7121-31200	5/16	7.9	2	0.594	15.1	13	3.0	200	750
7121-38200	3/8	9.5	2	0.656	16.7	14	4.0	200	700
7121-50200	1/2	12.7	4	0.875	22.2	25	5.0	200	500

* Fuera de inventario. Comuníquese con Parker para obtener información sobre disponibilidad.

- Empaquetado:** bobinas
Recomendación de conectores: según se especifica en la publicación E-1 de CGA

Manguera simple para soldadura de Grado R

Verde para oxígeno sería 7031R (DI de 3/4" x 200 psi solamente)



La serie 7031R es una manguera simple de oxígeno. El tubo no fluorescente minimiza la migración de plastificantes o ceras combustibles a la superficie de la goma. Sin embargo, el tubo no es ignífugo ni resistente al aceite. La cubierta no es ignífuga ni resistente al aceite.

La manguera de oxígeno de este tamaño generalmente se utiliza como una línea de suministro/transferencia de oxígeno.

- Tubo:** EPDM negro
Refuerzo: múltiples espirales tejidos
Cubierta: EPDM suave verde
Gama de temperatura: de -40°F a +212°F (de -40°C a +100°C)
Marca método: tinta blanca
Ejemplo de marca: PARKER 7031 GST® II/OXYGEN 3/4 ID (19.1 MM) MAX WP 300 PSI (200 PSI OXYGEN) RMA IP-7-(AÑO) STD DUTY GRADE R MADE IN USA (CÓDIGO DE FECHA) 4:1
- Factora de diseño:** 4:1
Normas industriales: RMA IP-7
Aplicaciones:
- Aplicaciones de mantenimiento y reparación como empalmes, soldadura, cortes, fabricación, cincelado, acoplamiento, perforaciones, precalentamiento, poscalentamiento, aserrado, soldadura, enderezamiento, revestimientos y recortes
 - Construcción, fábricas, fundiciones, fabricación, marítima, minería, salvamento/chatarra y fábricas de acero.
- Comparación con:** Thermoid Green GP para oxígeno

Número de pieza	DI (in)	DI (mm)	Espirales de refuerzo	DE (in)	DE (mm)	Peso aproximado (lb)/de 100 ft	Radio curvatura trabajo mínimo (in)	Presión máxima de trabajo (psi)	Cantidad estándar de paquete (ft)
7031-75304R	3/4	19.1	4	1.156	29.4	39	6.0	200	350
7031-7530450R*	3/4	19.1	4	1.156	29.4	39	6.0	200	50

- Empaquetado:** bobinas, *cajas
Recomendación de conectores: según se especifica en la publicación E-1 de CGA
 Presión industrial y reconectable

Manguera para gas inerte

Seria 7123



Tubo:	EPDM negro
Refuerzo:	múltiples espirales tejidos
Cubierta:	EPDM estriado negro
Gama de temperatura:	de -40°F a +200°F (de -40°C a +93°C)
Marca método:	tinta blanca
Ejemplo de marca:	PARKER 7123 INERT GAS (ID) MAX WP 200 PSI MADE IN USA (CÓDIGO DE FECHA)
Factora de diseño:	4:1
Aplicaciones:	<ul style="list-style-type: none">• Gas de protección• Sistemas de soldadura por arco

Número de pieza	DI (in)	DI (mm)	Espirales de refuerzo	DE (in)	DE (mm)	Peso aproximado (lb)/de 100 ft	Radio curvatura trabajo mínimo (in)	Presión máxima de trabajo (psi)	Cantidad estándar de paquete (ft)
7123-19200	3/16	4.8	2	0.438	11.1	7.0	2.0	200	250
7123-25200	1/4	6.4	2	0.500	12.7	9.0	2.5	200	250

Empaquetado:	bobinas
Recomendación de conectores:	según se especifica en la publicación E-1 de CGA
Conjuntos con conexiones:	disponibles a pedido

La soldadura por arco es un proceso que no requiere de oxígeno ni de gas combustible. Este proceso produce calor mediante la electricidad, la que forma un arco (salta) desde el electrodo en el soplete hasta la pieza de soldadura. La soldadura por arco frecuentemente incorpora un gas de protección (un gas inerte/noble, como el argón, el dióxido de carbono y el helio) para “resguardar” la soldadura en fusión de los contaminantes transportados por el aire. Estos contaminantes atmosféricos pueden producir defectos en la soldadura si entran en contacto con el electrodo, el arco eléctrico o el metal de soldadura.

Manguera con cubierta de cable no conductora

Seria 7172



Tubo:	nitrilo combinado negro
Refuerzo:	múltiples espirales tejidos
Cubierta:	EPDM suave negro
Gama de temperatura:	de -20°F a +212°F (de -29°C a +100°C)
Marca método:	tinta blanca
Ejemplo de marca:	PARKER SERIES 7172 ELECTRICALLY NON-CONDUCTIVE CABLE COVER / WATER COOLANT HOSE 1/4 ID (4.8 MM) 200 PSI MAX WP MADE IN USA (CÓDIGO DE FECHA)

Factora de diseño: 4:1

Aplicaciones:

- Línea de refrigerante; tubo aislante no conductor
- Sistemas de soldadura por arco

Número de pieza	DI (in)	DI (mm)	Espirales de refuerzo	DE (in)	DE (mm)	Peso aproximado (lb)/de 100 ft	Radio curvatura trabajo mínimo (in)	Presión máxima de trabajo (psi)	Cantidad estándar de paquete (ft)
7172-19200	3/16	4.8	2	0.405	10.3	6	1.5	200	750
7172-25200	1/4	6.4	2	0.477	12.1	7	2.0	200	750
7172-31200	5/16	7.9	2	0.500	12.7	8	2.5	200	750
7172-38200	3/8	9.5	2	0.601	15.3	10	3.0	200	650

Empaquetado: bobinas

La soldadura por arco es un proceso que no requiere de oxígeno ni de gas combustible. Este proceso produce calor mediante la electricidad, la que forma un arco (salta) desde el electrodo en el soplete hasta la pieza de soldadura.

El cable eléctrico del generador al soplete normalmente se encuentra envuelto por una manguera no conductora que actúa como tubo aislante. La serie 7172 también puede usarse como una manguera para salida de agua a fin de enfriar el soplete. Una solución de agua de grifo/anticongelante se puede usar como refrigerante a través de un sistema cerrado que contenga un dispositivo de evacuación del calor.

Debido al alto contenido eléctrico de la aplicación, con frecuencia se usa la manguera no conductora para transportar agua o para que funcione como aislante. Esta manguera es no conductora a una resistencia mínima de un Megohmio por pulgada a 1,000 voltios de CC.

Manguera para oxígeno

Seria 7293



Tubo:	neopreno negro
Refuerzo:	múltiples pliegues tejidos
Cubierta:	neopreno envuelto verde ignífugo y resistente al aceite
Gama de temperatura:	de -22°F a +176°F (de -30°C a +80°C)
Marca método:	estampado
Ejemplo de marca:	PARKER SERIES 7293 OXYGEN CHARGING 500 PSI MAX WP MADE IN USA (CÓDIGO DE LOTE)
Factora de diseño:	4:1
Aplicaciones:	<ul style="list-style-type: none"> • Carga, punción, biselado • Fundiciones y fábricas de acero

Número de pieza	DI (in)	DI (mm)	Espirales de refuerzo	DE (in)	DE (mm)	Peso aproximado (lb)/de 100 ft	Radio curvatura trabajo mínimo (in)	Presión máxima de trabajo (psi)	Cantidad estándar de paquete (ft)
7293-0500	1/2	12.7	2	0.992	25.2	38	3.5	500	100
7293-0750	3/4	19.1	2	1.276	32.4	54	3.5	500	100
7293-1000	1	25.4	2	1.528	38.3	68	4.5	500	100
7293-1250	1-1/4	31.8	2	1.930	49.0	108	5.0	500	100
7293-1500	1-1/2	38.1	2	2.174	55.2	124	7.0	500	100
7293-2000*	2	50.8	4	2.764	70.2	180	14.0	500	100

* Fuera de inventario. Comuníquese con Parker para obtener información sobre disponibilidad.

Empaquetado:	rollos
Recomendación de conectores:	ferrules industriales

En la fundición básica de acero con oxígeno, el hierro fundido de un alto horno se carga en un horno de fundición de acero con revestimiento refractario. Luego, el oxígeno es impulsado a través de una manguera con una lanza (inyector) a altas velocidades en el hierro fundido, lo que provoca la oxidación del carbono y las impurezas. Al cargar oxígeno puro en el hierro en bruto en lingotes fundidos, la temperatura aumenta a aproximadamente 3,000°F (1,700°C). Este proceso reduce el contenido de carbono de la aleación, cambiando el material a acero suave.

El uso de oxígeno en lugar de aire es el que mejora el proceso, ya que el nitrógeno y otros gases que se encuentran en el aire no reaccionan con la carga de la misma manera que lo hace el oxígeno.

La seria 7293 presenta una cubierta verde codificada con colores para el uso con oxígeno. El tubo se limpia y los extremos se tapan en la fábrica para evitar que los contaminantes provoquen una reacción de combustión.

Productos de manguera complementarios

Manguera para LPG (Gas licuado de petróleo/Propano)

Manguera para gas LP - UL 21 - CSA Tipo I Serie 7132 • 3/16" - 1"



Tubo:	nitrilo negro
Refuerzo:	múltiples espirales tejidos
Cubierta:	neopreno perforado negro
Gama de temperatura:	de -40°F a +180°F (de -40°C a +82°C) <i>La fabricación de la manguera puede cumplir con este régimen; sin embargo, el gas LG NUNCA debe ser transportado a más de 140°F (60°C).</i>
Marca método:	impresión
Ejemplo de marca:	PARKER 7132 CSA CAN 1-8.1 TYPE I / CAUTION - LP GAS HOSE MH6737 UR® US (Componente reconocido por UL®, con retroceso "R") ISSUE NO. XXXX 350 PSI MAX WP MADE IN USA DE1 (CÓDIGO DE FECHA)
Factor de diseño:	5:1
Normas industriales:	UL 21, Canadian Standards Association Tipo I
Aplicaciones:	camiones de entrega, cocedores, parrillas, calentadores

Manguera de usos múltiples y para aire

E-Z Form™ Hose: exclusivas mangueras que presentan una extrema flexibilidad para instalaciones donde las estrechas curvaturas exceden el radio de curvatura de otras mangueras o donde puedan ser necesarias mangueras con formas.



Manguera E-Z Form™ GS Serie 7395 • 1/2" - 4"



Tubo:	EPDM negro
Refuerzo:	múltiples pliegues tejidos con hélice de cable
Cubierta:	EPDM corrugado griego negro
Gama de temperatura:	de -40°F a +257°F (de -40°C a +125°C)
Marca método:	texto de color negro en franja de color azul
Ejemplo de marca:	PARKER SERIES 7395 E-Z FORM GS HOSE 75 PSI MAX WP
Factor de diseño:	3:1
Régimen de vacío:	completo
Normas industriales:	SAE J20R2 D-1
Aplicaciones:	sistemas de refrigeración, servicio al vacío

Manguera E-Z Form™ MP Serie 7219 • 1/2"



Tubo:	nitrilo negro
Refuerzo:	múltiples pliegues tejidos con hélice de cable
Cubierta:	neopreno corrugado griego negro
Gama de temperatura:	de -20°F a +180°F (de -29°C a +82°C)
Marca método:	texto de color negro en franja de color rojo
Ejemplo de marca:	PARKER SERIES 7219 E-Z FORM MP HOSE 75 PSI MAX WP
Factor de diseño:	3:1
Régimen de vacío:	completo
Aplicaciones:	succión y retorno de aceite, líneas de drenaje

Conjuntos de manguera de usos múltiples y para aire

Manguera de goma para aire II GST® Serie 7092 / 7093 • 300 PSI • 1/4" - 3/8"

Tubo:	EPDM negro
Refuerzo:	múltiples espirales tejidos
Cubierta:	EPDM rojo o negro
Uniones:	cojinete con roscas macho de 1/4" x 1/4" NPT
Gama de temperatura:	de -40°F a +212°F (de -40°C a +100°C)
Marca método:	tinta blanca
Ejemplo de marca:	PARKER SERIES 7092 GST® II 1/4 ID (6.4 mm) 300 PSI MAX WP MADE IN USA (CÓDIGO DE FECHA)
Factor de diseño:	4:1
Aplicaciones:	compresores de aire, aire comprimido de taller



7093 También disponible en bobinas al por mayor

7092

Precauciones de seguridad en el uso de la manguera para soldadura

ADVERTENCIA

No respetar estas precauciones podría ocasionar la falla prematura de la manguera, lo que provocará explosión o incendios que a su vez podrían producir daños materiales, lesiones corporales o la muerte.

REALICE INSPECCIONES FRECUENTES DE LA MANGUERA PARA SOLDADURA

REEMPLACE Y ELIMINE LAS MANGUERAS O LOS CONJUNTOS DE MANGUERA DAÑADOS

LO QUE SE DEBE HACER

- Eliminar mediante soplado el residuo del interior de la manguera antes de cada uso.
- Asegurar que los conectores estén ajustados con una llave y que no tenga pérdidas antes de cada uso.
- Establecer un programa de reemplazo y mantenimiento preventivo regular y sistemático de la manguera para soldadura.
- Inspeccionar por completo la manguera, en toda su longitud, antes de cada uso.
- Realizar pruebas de pérdidas periódicas.
- Purgar el gas de la manguera en un área bien ventilada cuando no se use por treinta minutos o más.
- Purgar el gas de las mangueras cortando el suministro de gas primero en el soplete y luego en el regulador o fuente de suministro.
- Retirar la suciedad y el aceite de la cubierta de la manguera antes de cada uso (no utilizar solventes).
- Usar solamente conectores que cumplan con la publicación E-1 de Compressed Gas Association.
- Usar solamente casquillos para fijar permanentemente los conectores en las mangueras.
- Usar solamente casquillos que tengan un mínimo de una pulgada de longitud.
- Usar una manguera de Grado T para todos los gases combustibles, incluido el acetileno.

LO QUE NO SE DEBE HACER

- Raspar la cubierta de la manguera.
- Doblar, retorcer o pellizcar la manguera para cortar el flujo de gas.
- Arrastrar la manguera sobre bordes filosos o metales calientes.
- Exponer la manguera a fuego, aceite o chispas.
- Cincelar la cubierta de la manguera.
- Colgar o jalar la manguera por el soplete conectado.
- Dejar las mangueras presurizadas cuando no están en uso.
- Jalar el equipo usando la manguera como correa.
- Volver a acoplar los extremos de la manguera.
- Reparar la manguera o los conjuntos de manguera usando empalmadura, cinta o cualquier otro método.
- Volver a usar mangueras dañadas.
- Estirar/tensionar la interconexión de la manguera o los conectores.
- Usar abrazaderas o correas ajustables para fijar los conectores a la manguera (usar casquillos de presión permanente).
- Usar o almacenar la manguera en un área con mala ventilación.
- Usar solventes para limpiar la manguera.
- Usar acetileno con una presión superior a 15 psi.
- Usar otro gas combustible con una presión superior a 40 psi.
- Usar una manguera de Grado R o RM con cualquier gas combustible que no sea acetileno.

Incluso con la selección e instalación correctas, la vida útil de la manguera puede reducirse en gran medida sin un programa de mantenimiento continuo.

La rigurosidad de la aplicación, el potencial de riesgo de una posible falla en la manguera y la experiencia con cualquier falla de la manguera en la aplicación o en aplicaciones similares, deberán ayudar a determinar la frecuencia de inspección y reemplazo de productos. El uso seguro de mangueras para soldadura requiere el conocimiento de los diferentes grados, tipos y atributos de manguera, incluidos su compatibilidad con varios gases combustibles y aplicaciones; la disciplina de establecer una capacitación exhaustiva y global y la concientización de buscar, reconocer y eliminar las prácticas peligrosas.

Para obtener más información consulte:

Compressed Gas Association – CGA (www.cganet.com)

E-1 “Conexiones estándar para salidas del regulador, sopletes y conexiones de manguera de equipos para soldadura y corte”.

SB-11 Uso de la manguera de goma para soldadura

Rubber Manufacturers Association – RMA (www.rma.org)

IP-7 Norma de mangueras de goma para soldadura

IP-11-5 Guía para el uso, el mantenimiento y la inspección de mangueras para soldadura



RUBBER
manufacturers
association
Elastomer Products Group™



Parker Hannifin Corporation

Industrial Hose Division

Strongsville, OH

Servicio de atención al cliente gratuito de IHP:

teléfono 866 810 HOSE (4673)

www.safehose.com